BIOTECNOLOGIA Y PETRÓLEOS - BIOIL TECH CÍA. LTDA.

| | FICHA TÉC | NICA | | |
|------------------------------------|--------------------------------|-----------|----------------------|--|
| | ALÓFANO | 1 | | |
| Prop | piedades | Valor | Unidad | |
| Superficie Específica | | 310 | m²/g | |
| Capacidad de Adsorción | | ALTA | | |
| Porosidad | | ALTA | | |
| Densidad | | 2,0 - 2,3 | g/cm ³ | |
| | Na₂O | <0,02 | | |
| | MgO | 1,239 | | |
| | Al_2O_3 | 29,219 | | |
| | SiO2_ | 29,732 | | |
| Composición química | P 2 O5 | 0,056 | | |
| luorescencia de | TAN 3 | <0,05 | % de masa | |
| ayos X. | K 2 O | 0,008 | /o ue illasa | |
| WD-XRF) | CaO | 0,59 | | |
| | TiO ₂ | 0,919 | | |
| | Mn 2 O 3 | 0,123 | | |
| | Fe 2 O3 | 9,288 | | |
| | PPC | 26,39 | | |
| | Vibración de moléculas | 3452 | | |
| an a atua a a a nía | de agua, grupos OH | | | |
| spectroscopía nfrarroja | Deformación causada | 1639 | | |
| T-IR | por H₂O | | cm ⁻¹ | |
| 1-110 | | | | |
| | Alófano rico en | 1013,7 | | |
| | aluminio | 1013,7 | | |
| | Porcentaje retenido: | | | |
| | >20 | 0,01 | % | |
| amaño de Partícula | 40 | 0,16 | | |
| | 60 | 0,80 | | |
| | 80 | 1,73 | | |
| | >80 | 97,31 | | |
| Dureza | | 2-3 | En la escala de Mohs | |
| Relación Si/Al | | 1,02 | Adimensional | |
| Porosidad | | ALTA | | |
| Sitios activos | | 426 | Adimensional | |
| Quimisorción | | 420 | Administrational | |
| Humedad | | 47 | % | |
| Microscopía de fuerza atómica, AFM | | 50 | nm | |
| | Cuarzo, SiO ₂ | 14,2 | | |
| Difracción de Rayos | | | 0/ do resea | |
| A. | Cristobalita, SiO ₂ | | % de masa | |
| x. XRD) | Actinolita, Ca 1,73 Na 0,8 | 18,6 | | |
| AND) | Mg 1,88 Fe 2+ 2,72 Al | 18,6 | | |
| | 0,23 Fe 3+ 0,32 Mn 2+ | | | |



BIOTECHOCIGIA Y PETRÓLEOS - BIOIL TECH CÍA. LTDA.

| | 0,16 Si 7,68 (OH) 2 | Al 0,32 º 22 | | | | |
|---------------------------------------|------------------------|--------------|---------|-----------------------------------|--|--|
| Grupo Clori Fe 2+ 1,25 A (OH) 8 | | | 4,5 | | | |
| | Gibbsita, Al(C | | 49,5 | - | | |
| Mortero con aditivo nanotecnológico | | | | | | |
| Mezcla homogénea | | 3 partes | Arena | La proporción de | | |
| | | 1 parte | Cemento | agregados permite una | | |
| | | 1,5 % | Alófano | mayor resistencia a la compresión | | |
| Ensayo | | Valor | Unidad | | | |
| Ensayo de | Carga | 21 | KN | Metodo NTE INEN 488: | | |
| Resistencia | | | | 2009/ ASTM D 2938-95 | | |
| a la | Esfuerzo | 8,1 | MPa | | | |
| Compresión. | | | | | | |



